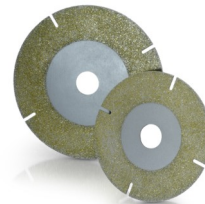


L'IMPORTANCE DE CHOISIR LA BONNE GROSSEUR DE GRAIN DE DIAMANT

Il est important de choisir la bonne grosseur de grain de diamant pour votre projet de découpe de composites. Il y a plusieurs possibilités, cependant voici les grosseurs les plus populaires pour les outils électroplaqués :

1. 35/40 Medium / gros
2. 45/50 Medium
3. 60/70 Fin



52-4332-1 et 52-5332-1

1. Grain 35/40 – Cette grosseur est généralement utilisée lorsque la vitesse de coupe est importante et une finition très précise n'est pas nécessaire. Cette grosseur est recommandée pour des lames de 3/32" ou plus d'épaisseur, pour tous les couteaux planeurs et tous les couteaux de contreface ainsi que pour certaines applications pour les mèches. Non recommandée pour les lames plus minces que 3/32" étant donné la détérioration au niveau de la durée de vie.
2. Grain 45/50 – Recommandé pour approximativement 95% de toutes les applications pour les lames. Cette grosseur de grain permet d'obtenir une très bonne finition. Les lames 1/16" d'épaisseur devraient utiliser ce grain.
3. Grain 60/70 – Recommandé quand la finition est très importante, tout spécialement lorsque vous découpez un laminé avec « gel coat » de 1/8" ou moins d'épaisseur. La durée de vie de la lame est réduite afin d'obtenir une finition plus précise.