

INFORMATIONS IMPORTANTES AU SUJET DE L'UTILISATION DE MÈCHES DIAMANTÉES

Afin d'obtenir un rendement adéquat, les mèches doivent être utilisées avec une toupie haute vitesse, soit 35 000 à 50 000 tours / minute. La découpe à cette vitesse se fait facilement et le résultat est sans encoche dans la plupart des composites, incluant la fibre de carbone.

La vitesse de coupe sera déterminée par la profondeur et la composition du matériau. Généralement, plus le pourcentage de vitre est élevé dans la composition du matériau, meilleure sera la qualité de la coupe.

Une toupie pneumatique (1/3 HP) tournant à 40 000 tours / minute devrait couper un laminé de 1/4 pouce à la même vitesse qu'une scie sauteuse utilisant une lame avec dents de carbure.



Mèches Diamantées

Les avantages associés à l'utilisation de mèches diamantées avec une toupie haute vitesse sont les suivants :

1. Une plus belle coupe sans encoche ni bavure
2. Une plus grande durée de vie sans besoin de « recoat », donc une économie substantielle
3. Un outil moins difficile à opérer