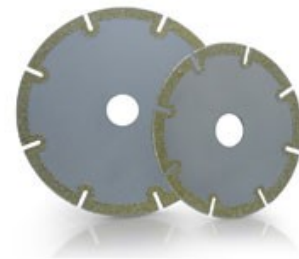

SÉLECTIONNER LA BONNE ÉPAISSEUR DE LAME

L'épaisseur de la lame est un élément important lorsque vous faites votre choix de produit pour votre projet de coupe de composite. L'épaisseur de la lame se calcule à l'extrémité et inclus le diamant électroplaqué. Voici une grille indiquant les épaisseurs normales pour la plupart des diamètres:

<u>Diamètre de lame</u>	<u>Épaisseur normale</u>
1-1/2" to 4"	1/16", 3/32"
5" to 7"	3/32"
8"	3/32", 1/8"
10"	3/32", 1/8", 5/32"
12" to 14"	1/8", 5/32"
16"	5/32"



Lame Superspeed 1

Si vous achetez une lame avec un diamètre entre 1-1/2" et 4", choisissez 1/16" d'épaisseur si vous coupez généralement en ligne droite et vous avez besoin de beaucoup de vitesse. Si une certaine pression doit être exercée sur la lame, entre autres lorsque vous faites une coupe avec une courbe prononcée ou si vous utilisez une lame montée sur un outil de meulage portatif, il serait préférable d'utiliser une lame de 3/32" d'épaisseur.

Une lame plus mince coupera plus rapidement qu'une lame plus épaisse mais sa durée de vie sera plus courte. Au fur et à mesure que le diamètre augmente (5" à 16"), l'épaisseur doit également suivre. L'épaisseur augmente afin de s'assurer que la lame garde sa rigidité et ne se déforme pas.